

**Base: Poliuretano****Descripción del Producto**

El Terostat 9100 es un sellador / adhesivo monocomponente de poliuretano, que cura por reacción con la humedad del ambiente para volverse un producto elástico. La formación de piel y tiempo de curado dependen de la humedad, la temperatura y del espesor de la aplicación. Al incrementar la temperatura y la humedad, estos tiempos pueden reducirse. La baja temperatura y la baja humedad retardan el proceso.

**Propiedades**

- Buena adhesión a superficies pintadas, diversos tipos de metales y plásticos sin usar primer
- Puede ser repintado
- No escurre
- Alta velocidad de curado
- Excelente elasticidad

**Áreas de Aplicación**

El Terostat 9100 se usa para realizar un pegado y sellado elástico, particularmente en bordes y uniones estrechas en la manufactura y reparación de:

- Carrocerías de vehículos
- Carros de ferrocarril y contenedores
- Construcción de carrocerías de vehículos
- Buques y barcos
- Paneles de metal y laminados metálicos
- Pegado y sellado de conexiones de tubería
- Pegado de partes a la medida como spoilers

Para aplicación interior y exterior. Los bordes exteriores en general deben ser pintados. Se aconseja la fijación temporal de la unión con cintas adhesivas o espaciadores hasta que el adhesivo / sellador cure completamente. El Terostat 9100 ofrece la ventaja de que se pueden lograr dos funciones, tanto la de pegado como la de sellado con un solo producto. El Terostat 9100 en general, no es apropiado para concreto, cemento y construcción.

**Datos Técnicos**

Color:	Blanco, gris
Olor:	Aromático (sin olor una vez curado)
Consistencia:	Pasta, extruible, aplicable con brocha o con espátula
Densidad:	Aprox. 1.20 g/cm <sup>3</sup>
Resistencia al combado:	Muy buena

Mecanismo de curado:	Curado por humedad
Tiempo de formado de piel: (DIN 50014 en clima estándar:	Aprox. 20 – 45 min 23°C, 50% rh)
Rango de curado: (DIN 50014 en clima estándar:	Aprox. 4 mm/24 h 23°C, 50% rh)
Dureza Shore A (DIN 53505):	Aprox. 45
Resistencia a la tensión:	Aprox. 1.7 MPa
Elongación de ruptura (DIN 53504):	Aprox. 350%
Resistencia al desgarre (DIN 53515):	Aprox. 11 N/mm
Módulo-G:	Aprox. 0.62 Mpa
Temperatura de aplicación:	5 a 35°C
Temperatura en servicio:	-40 a 90°C *
Exposición corta (hasta 3 hr.):	120°C

\* hasta 70°C no hay cambios en las propiedades mecánicas.

**Adhesión**

El producto tiene buena adhesión sin primer en paneles de metal de carrocerías de vehículos con e-coat o pintadas, a vidrio, a vidrio con recubrimiento cerámico, madera (no-tratada, barnizada y pintada), plásticos como PUR-RIM, PBTP, varias mezclas de polímeros, plástico reforzado con fibra de vidrio, etc. En paneles u hojas de metal no tratadas, se sugiere lijar la superficie.

Dependiendo de la superficie del sustrato, puede ser necesario el uso de primer como promotor de la adhesión del Terostat 9100.

En el caso del acero inoxidable, aluminio y cobre, la adhesión puede ser mejorada de manera significativa con el uso del Primer 102.

Debiado al gran número de primers, pinturas, superficies plásticas, sugerimos que se hagan pruebas de adhesión antes de usar este producto. Casi siempre se puede lograr una mejora significativa en la adhesión de plástico y superficies de metal al limpiar las superficies cuidadosamente con un solvente apropiado.

También sugerimos que se lleven a cabo pruebas antes del uso en todos los sustratos no mencionados arriba.

**Observación Preliminar**

Antes de la aplicación es necesario leer la Hoja de Datos de Seguridad del Material para obtener información de las medidas de precaución y notas de seguridad.

## Pretratamiento

Las superficies a pegar o sellar deben estar secas, libres de aceite, polvo, grasa y de otros contaminantes. Para la limpieza sugerimos el Teroson Limpiador FL ya que otros limpiadores pueden contener alcohol, surfactantes o aminas incompatibles.

## Aplicación

La aplicación de Terostat 9100 en cartuchos de 310 ml se lleva a cabo con pistolas calafateadoras neumáticas o manuales. Para cartuchos flexibles, con la pistola Presspack manual de Teroson. Teroson sugiere el uso de:

- Teleskop Pistola con Línea de Alimentación IDH 211757
- Teleskop Pistola Multi Presión Teroson Staku IDH 142241
- Pistola de Presión Manual IDH 142240
- Teroson Presspack Pistola de Presión Manual IDH 211832

Para la aplicación neumática, la presión requerida es de 2 – 5 bar.

Una baja temperatura del material puede llevar a un incremento de la viscosidad, dando como resultado un rango de extrusión menor. Esto puede ser evitado al llevar el sellador a temperatura ambiente antes de la aplicación.

Si los substratos están muy fríos, la temperatura puede caer por debajo del punto de rocío ocasionando condensación. Esto puede ser evitado al llevar los substratos hasta temperatura ambiente.

Después de la aplicación, el Terostat 9100 puede ser suavizado con una espátula humedecida con agua o con Teroson Limpiador FL.

## Propiedades de Pintado

Después de haber formado piel, el Terostat 9100 puede ser pintado con pinturas no-metálicas 1K y 2K o base alquídico y acrilato así como con pinturas metálicas. Primers para protección anticorrosiva, solo pueden aplicarse al Terostat-9100 curado, ya que estos solo permiten una transmisión de vapor de agua muy baja. En los casos en donde se requiere un curado acelerado de pintura en un horno de secado o con radiación IR, se debe respetar un período de espera/pre-reacción de al menos 30 minutos. Después de esto el Terostat-9100 pintado se puede calentar hasta 70°C máximo.

## Incompatibilidad

Las pinturas para reparación en aerosol y pinturas base alcohol, los diluyentes y aceleradores no son compatibles con el Terostat 9100 fresco (no curado).

El Terostat 9100 recién aplicado, no es compatible con materiales MS como el Terostat 9120 o Terostat 9320 debido a que los alcoholes (producidos por los Selladores MS) bloquean el curado. Los productos PUR deben estar completamente curados antes de recubrir con materiales a base de silanos modificados.

## Almacenamiento

Sensible a la congelación	No
Temperatura de almacenado sugerida	10 a 25°C
Vida de anaquel	12 meses en empaque original

## Presentación

Cartucho 310 ml	IDH 1000493
-----------------	-------------

## Indicaciones de Riesgo/

### Notas de Seguridad/

### Regulaciones de Transporte

### Vea la Hoja de

### Datos de Seguridad

## Importante

Los datos anteriores, en particular las sugerencias para la aplicación y uso de nuestros productos se basan en nuestros conocimientos y experiencia. Debido a los diferentes materiales y condiciones de aplicación que están más allá de nuestros conocimientos y control, sugerimos llevar a cabo las pruebas suficientes en orden de asegurar que nuestros productos son apropiados para el proceso y aplicación propuestos. Excepto para situaciones deliberadas, cualquier responsabilidad basada en dichas sugerencias o cualquier consejo oral se excluye expresamente por medio de la presente.

## Nota

Los datos aquí contenidos se facilitan sólo para información y se consideran fiables. No se pueden asumir responsabilidades de los resultados obtenidos por otros sobre cuyos métodos no se tiene control alguno. Es responsabilidad del usuario determinar la aptitud de los métodos de producción aquí mencionados para sus propios fines, y adoptar las precauciones que sean sugeribles para proteger a toda persona o propiedad de los riesgos que pueda entrañar la manipulación y utilización de los productos. A la vista de lo anterior, Henkel KGaA, Henkel Capital y cualquier otra filial de Henkel declina específicamente todas las garantías explícitas o implícitas, incluyendo garantías de comercialización o instalación para un propósito en particular, producidas por la venta o uso de productos

de Henkel KGaA. Henkel KGaA, Henkel Capital y cualquier otra filial de Henkel declina específicamente cualquier responsabilidad por daños de cualquier tipo, incidentales o derivados como consecuencia del uso de los productos, incluyendo la pérdida de ganancias. La exposición aquí ofrecida sobre procesos o composiciones, no debe interpretarse como una afirmación de que estos estén libres de patentes que obran en poder de otras firmas, o que son licencias de Henkel KGaA, Henkel Capital y cualquier otra filial de Henkel, que pueden cubrir dichos procesos o composiciones. Se sugiere a cada posible usuario que pruebe la aplicación propuesta antes de su utilización habitual, empleando estos datos como guía. Este producto puede estar cubierto por una o varias patentes estadounidenses o de otras nacionalidades, o por solicitudes.

**Esta Hoja de Datos Técnicos reemplaza todas las ediciones anteriores.**