

LOCTITE®

Loctite Industrial
Soluciones para Mantenimiento



ViperLube™

Lubricantes Sintéticos de Alto Rendimiento

*Excelente Desempeño en
cualquier Ambiente de Trabajo*

- Grado 2 NLGI
- Para Trabajo Pesado
- NSF H1



Henkel Technologies



ViperLube™ Excelente desempeño en cualquier ambiente

Escoja su Veneno

Nuevos Productos ViperLube™ de Loctite®.

Lubricantes de Alto Desempeño que actúan rápidamente; superando a los de base petróleo y a otros productos sintéticos, inyectando una poderosa dosis de veneno en equipos y partes de maquinaria. Los síntomas que se presentan son: excepcional estabilidad térmica y mecánica, capacidad para soportar altas cargas y excelente resistencia al óxido, la corrosión y el agua. Estos lubricantes de sangre fría hacen presa a las condiciones severas de operación, altas temperaturas, presión extrema y aplicaciones de trabajo pesado en cualquier ambiente industrial.



Protege tu Territorio

ViperLube™ Grasa Sintética de Alto Desempeño

Loctite® ViperLube™ es una Grasa Sintética de Alto Desempeño, con alto desarrollo tecnológico para varios propósitos, Grado 2 NLGI. Fue desarrollada usando la mejor combinación de lubricantes sintéticos y espesantes, esta tecnología avanzada, supera a otras grasas de alto desempeño.

La Grasa Sintética de Alto Desempeño ViperLube™ de Loctite® es un excelente lubricante para procesos industriales donde se necesita un amplio rango de temperaturas de operación y condiciones ambientales extremas. Esta grasa es elaborada con materiales 100% aprobados por NSF y H1* para uso como lubricante en contacto incidental con alimentos. Así mismo, está catalogada como GC/LB para uso rudo; larga duración y flotillas automotrices.



Presencia Típica:

La Grasa Sintética de Alto Desempeño ViperLube™ de Loctite® puede ser usada como lubricante de rodamientos o como

película anti-corrosiva en partes de maquinaria y equipo y agente lubricante en juntas y sellos. La grasa ViperLube™ es ideal en aplicaciones severas, presiones extremas y usos rudos en diferentes ambientes industriales.

Ágil y protectora...

- Excelente desempeño en presiones extremas y con propiedades anti-desgaste
- Estabilidad mecánica superior
- Resistencia a altas temperaturas
- Formulada para resistencia al agua
- Dura hasta 4 veces más que la grasa común mineral.
- Excelente movilidad y torque a baja temperatura
- Excelentes propiedades anti-oxidantes y contra la corrosión



*Pendiente de aprobación Aerosol 10.1 oz

Prepara la picadura para las peores aplicaciones - utilice Lubr



Se adapta a los cambios de ambiente

Aceite Sintético para Engranés ViperLube™ 90W ISO 220

Hoy en día, los equipos y partes de maquinaria son operados frecuentemente a altas velocidades, con grandes cargas y a muy altas temperaturas. Más aún, los engranes y cojinetes son usados en ambientes de trabajo con presencia de agua, vapor y otros líquidos o sólidos contaminantes. Con la disminución de las capacidades de cada equipo, los lubricantes deben proporcionar un enfriamiento efectivo y una gran tolerancia a los contaminantes.

El Aceite para Engranés ViperLube™ de Loctite® es un producto sobresaliente que mantiene una mejor película de lubricación entre las superficies de metal, bajo diversas condiciones. Éste alarga la vida de los engranes sin residuos, gomas o descoloramiento, aún en ambientes severos. El Aceite para Engranés ViperLube™ es un lubricante sintético de alta calidad, no tóxico, base hidrocarburos sintéticos y formulado únicamente con materiales aprobados por la NSF.

Presencia Típica:

Aceite para Engranés ViperLube™ 90W de Loctite® para uso en todas las cajas de engranes como: engranaje helicoidal, engranaje con dientes angulares, engranejos vicelados y en cadenas lubricantes.

Sentidos Super Desarrollados...

- Elaborado con materiales aprobados NSF H1
- Pocos cambios de aceite
- Excelentes propiedades anti-desgaste
- Índice de alta viscosidad
- Prevención al óxido y la corrosión
- Desempeño comparable con otros buenos lubricantes de engranes grado no alimenticio



Ataca con poder y eficiencia

Aceite Sintético Ligero ViperLube™ 10W ISO 32

Alarga la vida de los sistemas hidráulicos sin descoloramiento o residuos en ambientes de operación severos. El aceite ligero ViperLube™ sirve no solo como medio para la transmisión de la energía, sino como lubricante, sellador y medio de transferencia de calor. Éste también maximiza la potencia y eficiencia del equipo minimizando el desgaste y la fatiga del mismo.

El Aceite Ligero ViperLube™ de Loctite® está formulado con la más reciente tecnología de aditivos y con materiales aprobados por NSF. La excelente estabilidad térmica significa mínima formación de sedimentos y depósitos teniendo como resultados, una vida de servicio más larga, producción ininterrumpida y una máxima disponibilidad de la maquinaria. El aceite ViperLube™ demuestra una excelente separación del agua, control de la espuma y protección al óxido.

Presencia Típica:

El Aceite Ligero ViperLube™ 10W de Loctite® es altamente recomendado para sistemas hidráulicos, cojinetes y cadenas de lubricación en compresores rotatorios de tornillos, válvulas y muchas otras aplicaciones en la industria en general, de procesamiento y empaquetado de alimentos, carnes y aves. Los métodos de aplicación incluyen recipientes, bombas, tinas de aceite y lubricadores alimentadores de potencia.



No Retroceda...

- Materiales aprobados NSF H1
- Bajos costos de mantenimiento
- Alto índice de viscosidad para mejorar el desempeño de los sistemas
- Menos barniz y depósitos
- Compatible con sellos, juntas, mangueras y componentes para sistemas de aire
- Incrementa la seguridad de operación reduciendo el riesgo de explosión y fuego
- Excelentes propiedades anti-desgaste

Propiedades de las Grasas

| | Grasa Sintética de Alto Rendimiento ViperLube™ |
|--|--|
| Apariencia | Ambar Ligero |
| Espesante | Sulfonato de Calcio Complejo |
| Gravedad Especifica | 0.95 |
| Grado NLGI (ASTM D217) | 2 |
| Punto de Goteo °F (ASTM D2265) | 500+ |
| Torque a baja temperatura -40°C, Nm (ASTM D1478) | 0.37 Nm |
| Perdida por Evaporación, 22 horas @ 99°C, wt % (ASTM D972) | 0.11 |
| % de Separación del Aceite (ASTM D1742) | 0.2 |
| Prueba del Óxido (ASTM D1743) | Aprobado |
| Corrosión al Cobre (ASTM D4048) | 1B |
| Vida a Altas Temperaturas, hrs (ASTM D3527) | 280 |
| Prueba de las 4 Bolas, (ASTM 2266) | 0.45 mm |
| Punto de Fusión (ASTM D2596) | 400 kg |
| Índice de Carga (ASTM D2596) | 53 |
| Prueba Timken (ASTM 2509) | 27 |
| Estabilidad de Oxidación (ASTM D942) | 4 psi |
| Resistencia al Agua/Pérdida de Peso (ASTM D1264) | 0.0 |
| Tendencias al Fugado | 4.5 g |
| Título 21 CFR 178.3570 | H1 |
| Servicio Automotriz (NLGI) | GC/LB |

Información para Ordenar

| N. P. | Descripción | Pzas/Caja |
|-------|--|-----------|
| 36780 | Grasa Sintética ViperLube™ Tubo 1 cc | * |
| 36781 | Grasa Sintética ViperLube™ Tubo 85 g | 12 |
| 36782 | Grasa Sintética ViperLube™ Cartucho 400 g | 12 |
| 36783 | Grasa Sintética ViperLube™ Lata 400 g | 12 |
| 36784 | Grasa Sintética ViperLube™ Tubo 0.42 oz | 12 |
| 36786 | Grasa Sintética ViperLube™ Aerosol 311 g | 12 |
| 36787 | Aceite para Engranés 90W ViperLube™ 1 galón | 4 |
| 36788 | Aceite Ligero Sintético 10W ViperLube™ 1 galón | 4 |
| 37061 | Grasa Sintética ViperLube™ Cubeta 30 lb | 1 |

*Orden por pieza

Para localización de su distribuidor más cercano, información técnica y/o disponibilidad de producto, llame al 01 800 90 18100 o visítenos



LOCTITE®

Loctite Industrial

Henkel Capital, S.A. de C.V.
Calz. de la Viga s/n, Fracc. Los Laureles
Tulpetlac 55090, Estado de México
Asesoría Técnica: 01 800 90 18 100
Ventas: 5836 1305
www.loctite.com.mx

Propiedades y Desempeño de los Aceites

| | Aceite para Engranés 90W ViperLube™ | Aceite Ligero 10W ViperLube™ |
|---|-------------------------------------|------------------------------|
| Rango de Temperatura | -40°F to 232°F | -60°F to 356°F |
| Color (ASTM D1500) | Líquido Claro | Agua Blanca |
| Grado SAE (Grado ISO) | 90W (ISO 220) | 10W (ISO 32) |
| Viscosidad @ 40°C, cST (ASTM D445) | 198-242 | 31.5 |
| Índice de Viscosidad (ASTM D2270) | 125 | 134 |
| Punto Vértido °F (ASTM D97) | -49 | -75 |
| Flash Point °F (ASTM D92) | 415 | 465 |
| Corrosión al Cobre (ASTM D130) | 1B | 1A |
| Prueba de las 4 Bolas (ASTM D4172) | .48 mm | .40 mm |
| Prueba del Óxido (ASTM D665) | Aprobado | Aprobado |
| Estabilidad de Oxidación, 500 hr, Mg KOH/g | — | 0.13 |
| Prueba de Espumado (ASTM D892), Espuma alcanza un volumen 5 mins, Tiempo para Colapsarse/M1 | — | Trace/0 |
| Contacto Incidental c/Alimentos | H1 | H1 |

Tabla de Compatibilidad de las Grasas

| Tipo de Espesante | Sulfonato de Calcio (ViperLube™) | Jabón de Litio | Grasa Compleja de Litio | Grasa Compleja de Aluminio | Grasa Compleja de Calcio | Jabón de Bario | Jabón de Sodio | Bentonita | Silica Gel | Poliurea |
|----------------------------------|----------------------------------|----------------|-------------------------|----------------------------|--------------------------|----------------|----------------|-----------|------------|----------|
| Sulfonato de Calcio (ViperLube™) | | FC | FC | NC | FC | SC | NC | NC | SC | NC |
| Jabón de Litio | FC | | FC | NC | FC | SC | NC | NC | FC | SC |
| Grasa Compleja de Litio | FC | FC | | NC | FC | SC | NC | NC | FC | SC |
| Grasa Compleja de Aluminio | NC | NC | NC | | NC | NC | SC | NC | FC | NC |
| Grasa Compleja de Calcio | FC | FC | FC | NC | | SC | NC | NC | NC | SC |
| Jabón de Bario | SC | SC | SC | NC | SC | | NC | NC | FC | NA |
| Jabón de Sodio | NC | NC | NC | SC | NC | NC | | NC | NC | NC |
| Bentonita | NC | NC | NC | NC | NC | NC | NC | | FC | NC |
| Silica Gel | SC | FC | FC | FC | NC | FC | NC | FC | | NA |
| Poliurea | NC | SC | SC | NC | SC | NA | NC | NC | NA | |

LEYENDA

FC – Totalmente Compatible
SC – Algo compatible
NC – No compatible
NA – No disponible